

Quelle: <https://www.arbeitssicherheit.de//document/c32c46be-6f2a-39e0-8d2a-ad045c70bdaf>

Bibliografie	
Titel	Technische Regeln Druckgase Besondere Anforderungen an Druckgasbehälter Flaschen; Acetylenflaschen (TRG 311)
Amtliche Abkürzung	TRG 311
Normtyp	Technische Regel
Normgeber	Bund
Gliederungs-Nr.	keine FN

Anlage 2 TRG 311 - Technische Regeln Druckgase TRG 311 Anlage 2 - Acetylenflaschen Zugelassene poröse Massen [\(1\)](#)

Ausgabe November 1985 (BArbBl. 11/1985 S. 58)

Geändert (BArbBl. 1/1997 S. 59)

Es bedeuten in Zeile

A	Bezeichnung der porösen Masse Die (in der Regel eingeprägte) Bezeichnung der porösen Masse ist maßgebend für die Füll- und Entleerbedingungen
B	Bauartzulassungskennzeichen Bauartzulassungen wurden erst seit Juni 1968 erteilt, siehe § 38 DruckbehV.
C	Firma Genannt ist die Firma, die Inhaberin der Zulassung/ Bauartzulassung ist oder die ggf. Auskünfte über die poröse Masse geben kann,
D	Art Angegeben ist die Art der porösen Masse
E	Zeitraum der Herstellung
F	Lösemittel
G	Lösemittelmasse [kg/l] Im TARA-Gewicht enthaltene Lösemittelmasse in kg, bezogen auf das Flaschenvolumen von 1 l für Einzel- bzw. für Bündelflaschen
H	Max. Acetylen- Füllung [kg/l] Angegeben ist die maximale Acetylenmasse in kg, bezogen auf das Flaschenvolumen von 1 l abhängig von der Flaschengröße
J	Bemerkungen z. B. letzter eingearbeiteter Nachtrag

Nr.	A	B	C	D	E	F	G Einzelfl	G Bündel	H Einzelfl	H Bündel	J
1	AGA-Masse oder Hanseatische Acetylen-Gasindustrie HAG oder AGA- MASSE HAG oder AGA-POR MASSE oder POROSE MASSE AGA oder POR-MASSE AGA oder MASSE AGA		AGA Gas GmbH, Hamburg	mono- lithisch	1912- 1954	Aceton	0,2625		0,1575		1
2	AGA-H	05 DM 1	AGA Gas GmbH, Hamburg	mono- lithisch	1952- 1971	Aceton	0,2625	0,2750- 0,2375	0,1575	0,1500	1
3	AGA 2	05 DM 2	AGA-CRYO GmbH, Hamburg	mono- lithisch	seit 1971	Aceton	0,3100	0,323- 0,2850	0,1800 <10 l 0,2000 ≥ 10 l	0,1850	2
4	AGA 2/2	05 DM 2/2	AGA-CRYO GmbH, Hamburg	mono- lithisch	seit 1973	Dimethyl- formamid (DMF)		0,4000- 0,3750		0,1975	2
5	AGA 4 oder CASIL 4	05 DM 4	AGA-Cryo GmbH, Hamburg	mono- lithisch und asbest- frei	ab 1993	Aceton	0,3100	0,3230- 0,2850	0,1800 <20 l 0,2000 ≥ 20 l	0,1850	
6	AGA 4/4 oder CASIL 4/4	05 DM 4/4	AGA-CRYO GmbH, Hamburg	mono- lithisch und asbest- frei	ab 1994	DMF		0,4000- 0,3750		0,1975	
7	AL 4	01 FM 4	L'Air Liquide, F- Paris	mono- lithisch	seit 1979	Aceton	0,3100	0,3350- 0,2980	0,1800 <20 l 0,2000 ≥ 20 l	0,1800	3
8	BOC 1	08 GB 236	BOC Gases Europe (BOC), GB-Durham	mono- lithisch und asbest- frei	seit 1995	Aceton	0,3100		0,1800 <28 l 0,2000 ≥ 28 l		
9	HEISER	02 A M5	Heiser, A- Kienberg- Gaming	mono- lithisch	ab 1978	Aceton	0,3050	0,3175- 0,2800	0,1665 bis 10 l 0,1575 = 20 l bis 50 l	0,1450	3

Nr.	A	B	C	D	E	F	G Einzelfl	G Bündel	H Einzelfl	H Bündel	J
10	HEISER ECO	02 AM 100	Heiser, A- Kienberg- Gaming	mono- lithisch und asbest- frei	ab 1993	Aceton	0,3100	0,3230- 0,2850	0,1900 <20 l 0,2000 >= 20 l	0,1850	
11	HEISER ECO DMF	02 AM 101	Heiser, A- Kienberg- Gaming	mono- lithisch und asbest- frei	ab 1995	DMF		0,3750- 04000		0,1880	
12	HIAG-Masse		Messer Griesheim GmbH, Krefeld	mono- lithisch	1938- 1970	Aceton	0,2625		0,1575		1
13	IGA-MASSE F WAGIRO KÖLN K2 oder IGA-MASSE F K2	85 DM 58	LINDE AG, Höllriegels- kreuth	Schütt- masse	1944- 1975	Aceton	0,2625		0,1575		1
14	LINDE MIKROPOR A oder MIKROPOR A	84 D 18	LINDE AG, Höllriegels- kreuth	Schütt- masse	1956- 1972	Aceton	0,2625		0,1575		1
15	LINDE M I	02 DM 1	LINDE AG, Höllriegels- kreuth	mono- lithisch	ab 1969	Aceton	0,3125	0,3375- 0,3000	0,1800 <= 20 l ohne Sicher- heits- platte 0,2000 <60 l 0,1950 =60 l	0,1800 <60 l 0,1750 =60 l	2
16	LINDE M II	02 DM 2	LINDE AG, Höllriegels- kreuth	mono- lithisch	ab 1979	Dimethyl- formamid (DMF)		0,4000- 0,3750		0,1750	2
17	MIKROPOR A BASI	01 DM 2	BASI, Schöberl & Co, Rastatt	Schütt- masse	ab 1944	Aceton	0,2630		0,1575		
18	MIKROPOR A-KuF	01 DM 1	Kraiss & Friz, Stuttgart	Schütt- masse	ab 1944	Aceton	0,2625		0,1575		
19	N4	05 USA M 4	Norris Cylinder Company, USA- Speedway/ Indiana	mono- lithisch und asbest- frei	ab 1993	Aceton	0,3100	0,3230- 0,2850	0,1800 <20 l 0,2000 >= 20 l	0,1800	

Nr.	A	B	C	D	E	F	G Einzelfl	G Bündel	H Einzelfl	H Bündel	J
20	N4/4	05 USA M 4/4	Norris Cylinder Company, USA- Speedway/ Indiana	mono- lithisch und asbest- frei	ab 1993	Dimethyl- formarnid (DMF)		0,4000- 0,3750		0,1975	
21	NA	01 E M 5	ARGON s. A., E-Pamplona	mono- lithisch und asbest- frei	ab 1991	Aceton	0,3100	0,2975- 0,3350	0,1800 <20 l 0,2000 ≥ 20 l	0,1800	
22	NAS	05 DM 3	LINDE AG, Höllriegels- kreuth	Schütt- masse	1958- 1970	Aceton	0,2625		0,1575		1
23	NLH oder NL HMOTA	72 CSM 01	LINDE- TECHNOPLYN, CS-Praha	mono- lithisch	ab 1992	Aceton	0,2625		0,1575 =40 l		3
24	NORAL	01 FM 6	Air Liquide GmbH, Düsseldorf	mono- lithisch und asbest- frei	28.4. 1994	Aceton	0,3100		0,200 ≥ 10 l		
25	P0R 92	02 YU M 9	Tehnogas- Kraljevo, YU- Kraljevo	mono- lithisch	ab 1991	Aceton	0,3200		0,2000 =40 l		3
26	SIAD 2	02 I M 76	SIAD, I- Bergamo	mono- lithisch	ab 1971	Aceton	0,3100	0,3375- 0,3000	0,1800 <10 l 0,1850 <20 l 0,2000 ≥ 20 l	0,1750	3
27	SIAD AF	02 I M 150	SIAD, I- Bergamo	mono- lithisch und asbest- frei	ab 1993	Aceton	0,3100		0,1800 <20 l 0,2000 ≥ 20 l		
28	T-200	02 YU M5	Tehnogas-Inos, YU-Kraljevo	mono- lithisch	ab 1981	Aceton	bis 10 1 0,3200		0,1620		3
29	T-200 A	02 YU M5	Tehnogas-Inos, YU-Kraljevo	mono- lithisch	ab 1984	Aceton	0,3200	0,3450- 0,3080	0,1800 <20 l 0,2000 ≥ 20 l	0,1800	3

Nr.	A	B	C	D	E	F	G Einzelfl	G Bündel	H Einzelfl	H Bündel	J
30	WESTFALEN	86 D 3	Sauerstoffwerk Westfalen AG, Münster	Schütt- masse	ab 1941	Aceton	0,2625		0,1575		
31	AMP	72 PL 01	Polgaz, PL- Gliwice	mono- lithisch	ab 1992	Aceton	0,3120		0,2000 =40 l		4

1) Widerruf der Herstellung gemäß DruckbehV § 22 Abs. 8

2) Widerruf der Herstellung ab 01. 01. 1995 gemäß der Gefahrstoffverordnung § 54 Abs. 1 Nr. 8 vom 25. 07. 1994

3) Widerruf des neu in Verkehrbringens in der Bundesrepublik Deutschland ab 01. 01. 1995 gemäß der Gefahrstoffverordnung § 54 Abs. 1 Nr. 8 vom 25. 07. 1994

4) Zulassung erloschen 25. 04. 1994

Fußnoten

[\(1\) Red. Anm.:](#) Außer Kraft am 1. Januar 2013 durch die Bek. vom 17. Oktober 2012 (GMBI S. 902)