Quelle: https://www.arbeitssicherheit.de//document/a51b1fac-9aad-311d-b3af-ff8c0074efe7

Bibliografie	
Titel	Technische Regeln für Gashochdruckleitungen Flansche, Dichtungen, Schrauben und Muttern Werkstoffe, Herstellung, Prüfung (TRGL 133)
Amtliche Abkürzung	TRGL 133
Normtyp	Technische Regel
Normgeber	Bund
Gliederungs-Nr.	Keine FN

Abschnitt 7 TRGL 133 - Prüfung und Nachweis der Güteeigenschaften [(1)]

7.1 Die Ablieferungsprüfung und der Nachweis der Güteeigenschaften von Flanschen richten sich noch den AD-Merkblättern W5 bzw. W13.

7.2 Die Anschweißender von Vorschweißflanschen sind auf einer Breite vor 20 mm zerstörungsfrei zu prüfen. Die Prüfung ist durch Stempel auf der Schweißfase zu bestätigen.

7.3 Die Abnahmeprüfung von Schrauben und Muttern und der Nachweis der Güteeigenschaften richten sich nach AD-Merkblatt W7.

Fußnoten

(1) Red. Anm.: Außer Kraft am 1. Januar 2013 durch die Bek. vom 17. Oktober 2012 (GMBl S. 902)

© 2024 Wolters Kluwer Deutschland GmbH

© 2024 Wolters Kluwer Deutschland GmbH