

Quelle: <https://www.arbeitssicherheit.de//document/875614e9-6dcf-37f6-844c-327b6dc0ab51>

Bibliografie

Titel	Gattersägewerke Arbeitssicherheit an Maschinen und Anlagen (bisher: BGI 730-1)
Amtliche Abkürzung	DGUV Information 209-034
Normtyp	Satzung
Normgeber	Bund
Gliederungs-Nr.	[keine Angabe]

Abschnitt 9 - Winkelübergabe

Risiko

Gefährdungsstufe I.

Es besteht ein hohes Verletzungsrisiko durch:

- Quetschen und Scheren durch Kettenantriebe, Förderketten und Mitnehmer
- Quetschen und Scheren durch Werkstücke
- Quetschen und Scheren durch heb- und senkbaren Stetigförderer
- Erreichen (durch Greifen oder Gehen auf dem Förderer) von angrenzenden Gefahrenbereichen

Beschaffenheit und Schutzmaßnahmen

Gefahrenbereichssicherung: Umzäunung mit elektrisch verriegelten Zugangstüren und ggf. Zuhaltung.

Ausnahme: Gatterabzugsrollengang mit integriertem, heb- und senkbarem Querförderer mit Einzelfahrstellensicherung statt Gefahrenbereichssicherung.

Sicherung der Schnittstellen zu angrenzenden Gefahrenbereichen z. B. durch

- eine maximal 500 mm hohe Durchlassöffnung in der trennenden Schutzeinrichtung (Quetsch- und Schergefahr zwischen Werkstück und Schutzeinrichtung vermeiden).
- Sicherheitslichtschranken in der Durchlassöffnung in der Regel in einer Höhe von 40 und 90 cm über der Förderebene
- einen mindestens 1 m hohen Förderer in der Durchlassöffnung.

Einzelfahrstellensicherung siehe Seite 27.

Betrieb

Hinweise zur Sicherheit bei der Störungsbeseitigung sowie bei Reinigungs-, Rüst- und Instandhaltungsarbeiten in der Betriebsanleitung des Herstellers beachten.

Ergänzend dazu Unterweisungsblatt "Sicheres Arbeiten in Gattersägewerken" zur sicherheitstechnischen Information der Mitarbeiter benutzen (siehe [Anhang 2](#)).



Bild 33: Querförderer als Winkelübergabe im Abzugsrollengang (obere Endstellung)

1.	Ausgekleideter Abzugsrollengang Gatter
----	--

2. Verkleidung der Kettenauflauf- und Scherstellen des Querförderers



Bild 34: Querförderer als Winkelübergabe im Abzugsrollengang (untere Endstellung)

1.	Ausgekleideter Abzugsrollengang Gatter
----	--

2. Verkleidung der Kettenauflauf- und Scherstellen des Querförderers



Bild 35: Ausführungsbeispiel Winkelübergabe nach Hochleistungsgatter

- | | |
|----|---|
| 1. | Abzugsrollengang mit Querabzug (Winkelübergabe) |
|----|---|
2. Umzäunungen
 3. Elektrisch verriegelte Zugangstüren



Bild 36: Ausführungsbeispiel Stetigförderer für Seitenwarenabtransport, um den Zugang zum Gefahrenbereich der Mehrblattkreissäge zu verhindern

- | | |
|----|---|
| 1. | Trennung des Gefahrenbereiches der Einschnittlinie von dem des Seitenwarenabtransportes durch Schutzgitter mit Durchlassöffnung gemäß EN 619 (höchstens 500 mm) |
|----|---|
2. Elektrisch verriegelte Zugangstür und Zuhaltung (wegen Sägen im Gleichlauf) in den Gefahrenbereich der Einschnittlinie
 3. Ausgekleidete Förderebene

