

Bibliografie

Quelle: https://www.arbeitssicherheit.de//document/4afd92af-33a2-30f9-b9db-a3e0dafccd7b

Titel		Technische Regeln Druckgase Umsetzung der EG-Einzelrichtlinien Nahtlose Gasflaschen aus unlegiertem Aluminium und Aluminiumlegierungen (TRG 802)			
Amtliche Abkürzung	Т	RG 802			
Normtyp	Т	echnische Regel			
Normgeber	В	Bund			
Gliederungs-Nr.	k	eine FN			
Anhang 3 TRG 802	- EWG-Ba	auartzulas	sungsbescheini	gung (1)	
ausgestellt von			aufgrund		
	(Mitglied	dstaat)			
	(einzelstaatlich	ne Regelung)			
zur Anwendung der Richtlinie 84/52	26/EWG des Rates	vom 17. Septem	ber 1984 betreffend:		
Nahtlose Gasflaschen aus unleg	iertem Aluminium	und Aluminium	legierungen		
EWG-Zulassung Nr		Zeitpunkt:			
Flaschentyp:					
(Bezeichnung der Flaschenfamilie	e, für die die EWG-	Zulassung erteilt	wird)		
Ph:	D:		a:		
Lmin: Lmax:		Vmin:	Vmax:		
Hersteller oder Beauftragter des He	erstellers:				
Name und Anschrift des Hersteller	rs oder seines Beau	uftragten)			
EWG-Bauartzulassungszeichen:	ε(ε)				
Die Ergebnisse der EWG-Bauar Bescheinigung aufgeführt.	tzulassungsprüfun	g sowie die Ha	auptmerkmale der Bauart s	ind in der Anlage zu dieser	



(Bezeichnung und Anschrift der Prüfstelle)
Ausgefertigt am in

## Technischer Anhang zur EWG-Zulassungsbescheinigung

- 1. Ergebnisse der EWG-Bauartzulassungsprüfung.
- 2. Hauptmerkmale der Bauart, insbesondere:
  - Längsschnittzeichnung des Flaschentyps, für den die EWG-Zulassung erteilt werden soll, mit folgenden Angaben:
  - Nennaußendurchmesser D unter Angabe der vom Hersteller vorgesehenen Fertigungstoleranzen;
  - Mindestdicke der zylindrischen Wandung a;
  - Mindestdicke des Flaschenbodens und der Flaschenschulter unter Angabe der vom Hersteller vorgesehenen Fertigungstoleranzen;
  - Mindest- und Höchstlänge bzw. Mindest- und Höchstlängen L<sub>min</sub>, L<sub>max</sub>;
  - Rauminhalt (e), V<sub>min</sub>, V<sub>max</sub>;
  - Prüfüberdruck Ph;
  - Name des Herstellers/Nr. der Unterlage und Datum;
  - Bezeichnung des Flaschentyps;
  - Angaben betreffend die Legierung gemäß Nummer 2.1 (Art/chemische Analyse/Art der Bearbeitung/ Wärmebehandlung/garantierte mechanische Eigenschaften (Zugfestigkeit - Streckgrenze)).

## Fußnoten

(1) Red. Anm.: Außer Kraft am 1. Januar 2013 durch die Bek. vom 17. Oktober 2012 (GMBI S. 902)