

Quelle: https://www.arbeitssicherheit.de//document/3554afd9-81a7-3b60-bd4f-693e9d0ae40f

Bibliografie

Titel Empfehlungen Gefährdungsermittlung der Unfallversicherungsträger (EGU) nach der

Gefahrstoffverordnung Mehlstaub in Backbetrieben (DGUV Information 213-705)

Amtliche Abkürzung DGUV Information 213-705

**Normtyp** Satzung

Normgeber Bund

Gliederungs-Nr. [keine Angabe]

## Abschnitt 7.3 - 7.3 Mehlentnahme aus dem Silo

Die verschiedenen Arten der Mehlförderung aus dem Silo in die Backstube sind z.B. Unterdruck-, Überdruckanlagen und Spiralförderer. Bei Unterdruckanlagen wird die Förderluft in die Siloanlage oder den Siloraum zurückgeführt, so dass die Atemluft am Arbeitsplatz nicht belastet wird.

Werden Überdruckanlagen eingesetzt, ist auf ein staubarmes Betreiben der Anlage zu achten. Bei diesen Anlagen entweicht die Transportluft aus der Silowaage über ein Filtertuch in die Backstubenatmosphäre. Durch Leckagen in der Anlage oder im Filtertuch kann die Atemluft in dem Bereich der Silowaage mit Mehlstäuben angereichert werden. Deshalb ist der Bereich oberhalb der Silowaage regelmäßig zu kontrollieren und zu reinigen. Werden Leckagen festgestellt, sind diese sofort zu beheben. Filtersysteme mit automatischer Reinigung funktionieren ohne Filtertuch.

