

Quelle: <https://www.arbeitssicherheit.de//document/04518c8a-8ce6-3233-841e-656ddee433bb>

Bibliografie

Titel	Gattersägwerke Arbeitssicherheit an Maschinen und Anlagen (bisher: BGI 730-1)
Amtliche Abkürzung	DGUV Information 209-034
Normtyp	Satzung
Normgeber	Bund
Gliederungs-Nr.	[keine Angabe]

Abschnitt 5 - Hochleistungs-Gatteranlage

Fertigungsablauf

Die Einzugs- und Zentriereinrichtung dreht den Sägeblock um seine Längsachse in die Schnittposition mit der größtmöglichen Ausbeute des Sägeblockes. In Einzelfällen greift der Bediener korrigierend ein.

Gelegentlich ist dem Vollgatter ein Parallelzerspanner vorgeschaltet. Dieser beseitigt u. a. die Schwarten, die ansonsten zu Störungen in der Anlage führen können.

Lärmeinwirkung

Lärmemissionswerte von Einzelmaschinen sind derzeit nicht verfügbar.

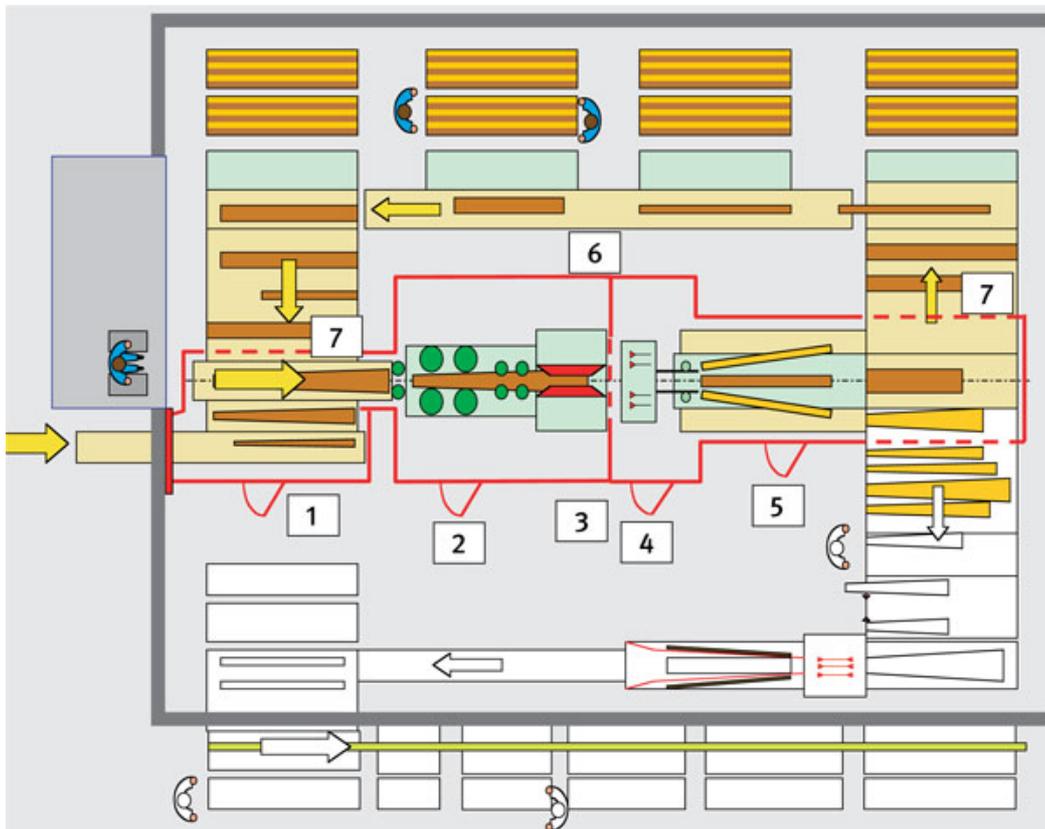


Bild 11: Layout Parallelzerspanner und Hochleistungsgatter mit Model-Rücklauf

1.	Blockzug
----	----------

2. Einzugs- und Zentriervorrichtung
3. Parallelzerspanner
4. Hochleistungsgatter
5. Seitenwarenabscheider
6. Modelrücklauf
7. Material-Durchlassöffnung in der Umzäunung siehe Abschnitt "Stetigförderer zwischen den Anlagenbereichen", Seite 27/28.